



## Metallbearbeitung

### wassermischbarer Kühlschmierstoff

- buntmetallinhibiert
- frei von Chlor, Nitrit, DEA und Borsäure
- entspricht TRGS 611

### EINSATZGEBIETE

XPDM LWF9K ist ein buntmetallinhibierter, wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff für den universellen Einsatz von mittleren bis schwersten Zerspanungs- und Schleifoperationen an Fe- und NE-Metallen. XPDM LWF9K eignet sich ebenfalls hervorragend zum Sägen, Reiben, Räumen (wo dies mit wassermischbaren Produkten möglich ist) sowie für spanlose Umformvorgänge.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

ISO 6743-7 L-MAB

### ANWENDUNGSVORTEILE

- höchste Leistungsfähigkeit durch spezielle Kombination von EP-/AW-Wirkstoffen und synthetischen Estern
- gutes Antischaumverhalten
- stabile Emulsion mit ausgeprägtem Netz- und Spülvermögen
- Überschreiten des Nitritgrenzwertes (TRGS 611, Punkt 4, Absatz 3) erfordert aufgrund der Inhibierung keinen Teil- oder Vollaustausch der Gebrauchsemulsion

### ANWENDUNGSHINWEISE

Anwendungsvorschlag:

Schleifen 4 %

Mittlere Zerspanung 5–7 %; Schwere Zerspanung 7–10 %

### EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	40
Refraktometrischer Korrekturfaktor			1,0
Dichte bei 15 °C	ISO 12185	kg/m <sup>3</sup>	947
Esterölgehalt		%	15,0
Mineralölgehalt		%	42
pH-Wert (5 %)	DIN 51369		9,0
Reservealkalität	ASTM D 1121	ml 0,1 M HCl	7,7

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.